Instytut Techniki Budowlanej
00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86
Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7013/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firm:

LENKO S.A.
ul. Okrzei 2, 43-300 Bielsko-Biała
i
EURO-BUD
ul. Michalusa 1, 38-300 Gorlice

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Akcesoria dachowe LENKO/EURO-BUD

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
18 września 2019 r.

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką
Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 18 września 2014 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7013/2014 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7013/2006. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7013/2014 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ 3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA 3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA 4
3.1. Materiały i elementy składowe 4
3.2. Wyroby 5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT 6
5. OCENA ZGODNOŚCI 6
5.1. Zasady ogólne 6
5.2. Wstępne badanie typu 7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji 7
5.4. Badania gotowych wyrobów 8
5.5. Częstotliwość badań 8
5.6. Metody badań 8
5.7. Pobieranie próbek do badań 9
5.8. Ocena wyników badań 9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE 9
7. TERMIN WAŻNOŚCI 10
INFORMACJE DODATKOWE 11
RYSUNKI 12

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są akcesoria dachowe LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych, produkowane przez firmy:

- LENKO S.A., ul. Okrzei 2, 43-300 Bielsko-Biała,
- EURO-BUD, ul. Michalusa 1, 38-300 Gorlice.

Aprobata Techniczna ITB obejmuje następujące wyroby:

1. Taśmy kalenicowe LENKO o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOVENT, IZOVENT EXTRA, EUROROLL lub HIMALAYANROOF (wg rys. 1), składające się z dwóch pasów profilowanej taśmy aluminiowej gatunku EN AW-1050A wg normy PN-EN 573-3:2014, grubości 0,10 ÷ 0,14 mm, pokrytej poliestrową powłoką lakierową o grubości nie mniejszej niż 10 µm, przyszytych do włókniny, tkaniny lub siatki polipropylenowej. Wzdłuż brzegów taśm znajdują się paski kleju butylowego o szerokości nie mniejszej niż 15 mm, zabezpieczone przed sklejaniem folią poliolefinową lub papierem antyadhezyjnym. Taśmy kalenicowe mają szerokość od 180 do 400 mm, długość 5 m (lub inną wg zamówienia odbiorcy) i są dostarczane w rolkach. Taśmy mogą mieć różne barwy, wg katalogu Producenta.
2. Taśmy wentylacyjne LENKO DACH-VENT (wg rys. 2) z siatki polipropylenowej (PP), o wymiarach oczka 1,5 x 1,5 mm. Taśmy mają szerokość 80 ÷ 200 mm, długość 5, 10, 15 lub 20 m i są dostarczane w rolkach.
3. Taśmy kominowe EURO-BUD o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLEN, KRONFIT lub ALU-FLEX (wg rys. 3), wykonane z profilowanej taśmy aluminiowej gatunku EN AW-1050A wg normy PN-EN 573-3:2014, grubości 0,12 ÷ 0,14 mm, pokrytej poliestrową powłoką lakierową o grubości nie mniejszej niż 10 µm. Na stronie wewnętrznej taśmy znajduje się warstwa kleju butylowego zabezpieczona przed sklejaniem folią poliolefinową lub papierem antyadhezyjnym. Taśmy mają szerokość 300 mm, długość 5 m (lub inną wg zamówienia odbiorcy) i są dostarczane w rolkach. Taśmy mogą mieć różne barwy, wg katalogu Producenta.

Wymagane właściwości techniczne akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Akcesoria dachowe LENKO/EURO-BUD stanowią wyposażenie pomocnicze pokryć dachowych i są przeznaczone do stosowania na dachach spadzistych, krytych dachówkami ceramicznymi lub cementowymi, gontami papowymi, blachą dachówkową lub trapezową.

Taśmy kalenicowe są przeznaczone do wentylowania i zabezpieczenia pokrycia dachowego w obszarze kalenicy przed insektami oraz nawiewaniem śniegu i wody. Taśmy układane są na łacie kalenicowej dachów krytych dachówką lub blachą dachową, pod gąsiory. Mogą być stosowane również na skośnej łacie kalenicowej. Powinny być przymocowane do łaty przy pomocy gwoździ lub zszywek. Boki taśmy w miejscu pasków z klejem powinny być przyklejone do dachówek lub blachy po ich uprzednim dostosowaniu do kształtu dachówki lub blachy.

Taśmy wentylacyjne zabezpieczają przestrzeń okapową dachu przed przedostawaniem się ptaków, gryzoni i owadów pod pokrycie oraz zapewniają wentylację przestrzeni pod pokryciem dachowym.

Taśmy kominowe są przeznaczone do łączenia pokrycia dachowego z elementami wystającymi ponad dach, np. kominami.

Ze względu na ochronę przed korozją akcesoria dachowe LENKO/EURO-BUD mogą być stosowane wg wymagań normy PN-EN ISO 9223:2012.

Stosowanie akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu, z uwzględnieniem wymagań Polskich Norm i obowiązujących przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), postanowień niniejszej Aprobaty Technicznej ITB oraz instrukcji Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i elementy składowe

Akcesoria dachowe LENKO/EURO-BUD powinny być wykonane zgodnie z opisem podanym p. 1, z następujących materiałów i elementów składowych:

- blach lub taśm ze stopu aluminium gatunku EN AW 1050 wg norm PN-EN 573-3:2014 i PN-EN 1396:2009, z poliestrową powłoką lakierową,
- włókniny lub tkaniny polipropylenowej o gramaturze 70 ÷ 300 g/m^2,
- polipropylenu o temperaturze mięknienia wg Vicata nie mniejszej niż 90 °C, określanej wg normy PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50).

Sposób sprawdzania i odbioru materiałów i elementów składowych nie jest objęty niniejszą Aprobatą Techniczną ITB i powinien być określony w systemie zakładowej kontroli produkcji Producenta.

3.2. Wyroby

3.2.1. Kształt i wymiary. Kształt i wymiary wyrobów powinny być zgodne z podanymi na rys. 1 ÷ 3. Dopuszczalne odchyłki wymiarów w stosunku do wymiaru nominalnego wynoszą:

- długość: ± 2 %,
- szerokość: ± 5 %,
- grubość: ± 10 %.

3.2.2. Wygląd zewnętrzny. Wyroby nie powinny posiadać wad wykonania, takich jak naderwania, zgniecenia czy uszkodzenia powłok. Barwa elementów powinna być zgodna z katalogiem i wzorcem producenta. Warstwa kleju butylowego na taśmach powinna mieć jednakową grubość i powinna być zabezpieczona przed sklejaniem folią poliolefinową lub papierem antyadhezyjnym.

3.2.3. Maksymalna siła rozciągająca. Maksymalna siła rozciągająca w przypadku taśmy wentylacyjnej LENKO DACH-VENT powinna być nie mniejsza niż 1200 N/50mm.

3.2.4. Właściwości powłok lakierowych. Taśmy kalenicowe i kominowe powinny być pokryte poliestrową powłoką lakierową o grubości nie mniejszej niż 10 µm.

Odporność powłoki na odrywanie od podłoża wg normy PN-EN ISO 2409:2008 powinna odpowiadać stopniowi 0.

3.2.5. Wytrzymałość na oderwanie taśm z warstwą klejącą od podłoża stalowego pod kątem 90°. Wytrzymałość na oderwanie taśm z warstwą klejącą od podłoża stalowego pod kątem 90° powinna być nie mniejsza niż 3 N/cm.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Wyroby objęte niniejszą Aprobatą Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości, zgodnie z instrukcją Producenta. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące informacje:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres Producenta,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7013/2014,
- znak budowlany,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7013/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7013/2014 dokonuje producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7013/2014 na podstawie:

1) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
2) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

a) maksymalną siłę rozciągającą w przypadku taśmy wentylacyjnej,
b) właściwości powłok lakierowych,
c) wytrzymałość na oderwanie taśm z warstwą klejącą od podłoża stalowego pod kątem 90°.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie materiałów i elementów składowych,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7013/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

a) badania bieżące,

b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

a) kształtu i wymiarów,

b) wyglądu zewnętrznego.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

a) właściwości powłok lakierowych,

b) wytrzymałości na oderwanie taśm z warstwą klejącą od podłoża stalowego pod kątem 90°.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów. Sprawdzenie kształtu należy przeprowadzić wizualnie poprzez porównanie z rys. 1 ÷ 3.

Sprawdzanie wymiarów należy przeprowadzać przy pomocy uniwersalnych narzędzi pomiarowych zapewniających uzyskanie odpowiedniej dokładności pomiaru.

5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle rozproszonym, z odległości 0,5 m.

5.6.3. Sprawdzenie maksymalnej siły rozciągającej. Sprawdzenie maksymalnej siły rozciągającej należy przeprowadzić na próbce siatki polipropylenowej o szerokości

50 mm, wyciętej z taśmy wentylacyjnej, za pomocą urządzenia o zakresie dobranym do spodziewanej wartości siły niszczącej, umożliwiającego stałe i powolne zwiększanie siły aż do zniszczenia, z zastosowaniem prędkości rozciągania 50 mm/min.

5.6.4. Sprawdzenie właściwości powłok lakierowych. Sprawdzenie właściwości powłok lakierowych polega na określeniu grubości wg normy PN-EN ISO 2808:2008 oraz odporności na odrywanie metodą siatki nacięć wg normy PN-EN ISO 2409:2008.

5.6.5. Sprawdzenie wytrzymałości na oderwanie taśm z warstwą klejącą od podłoża stalowego pod kątem 90°. Badanie należy wykonać wg normy PN-EN 28510-1:2014.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7013/2014 zastępuje Aprobatę Techniczną ITB AT-15-7013/2006.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7013/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7013/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz.1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobatę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz projektantów obiektów i wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie akcesoriów dachowych LENKO/EURO-BUD do pokryć dachowych należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7013/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7013/2014 jest ważna do 18 września 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 573-3:2014	*Aluminium i stopy aluminium. Skład chemiczny i rodzaje wyrobów przerobionych plastycznie. Część 3: Skład chemiczny i rodzaje wyrobów*
PN-EN 1396:2009	*Aluminium i stopy aluminium. Blachy i taśmy powlekane w rulonach do ogólnych zastosowań. Specyfikacje*
PN-EN 28510-1:2014	*Kleje. Oznaczanie wytrzymałości na oddzieranie połączeń elementu giętkiego ze sztywnym. Część 1: Oddzieranie pod kątem 90°*
PN-EN ISO 306:2014	*Tworzywa sztuczne. Tworzywa termoplastyczne. Oznaczanie temperatury mięknienia metodą Vicata (VST)*
PN-EN ISO 2409:2008	*Farby i lakiery. Badanie metodą siatki nacięć*
PN-EN ISO 2808:2008	*Farby i lakiery. Oznaczanie grubości powłoki*
PN-EN ISO 9223:2012	*Korozja metali i stopów. Korozyjność atmosfer. Klasyfikacja, określanie i ocena*
PN-N-03010:1983	*Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki*

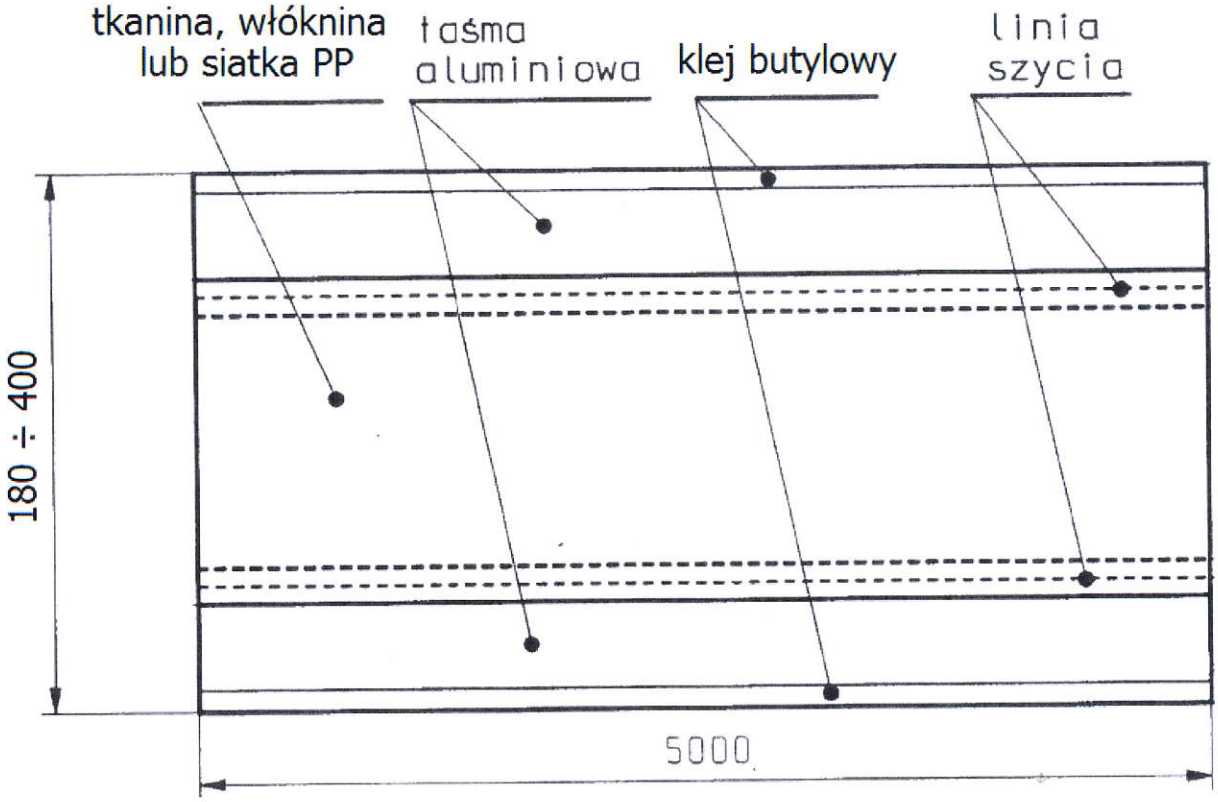
Raporty z badań i oceny

1. Raport z badań nr LOW/060/2006 „Zestaw elementów do pokryć dachowych LENKO", Laboratorium Okuć i Ślusarki Budowlanej ITB – Oddział Wielkopolski, Poznań.
2. Raport z badań nr LOW01-1743/14/Z00OWN „Akcesoria dachowe", Laboratorium Okuć i Ślusarki Budowlanej ITB – Oddział Wielkopolski, Poznań.

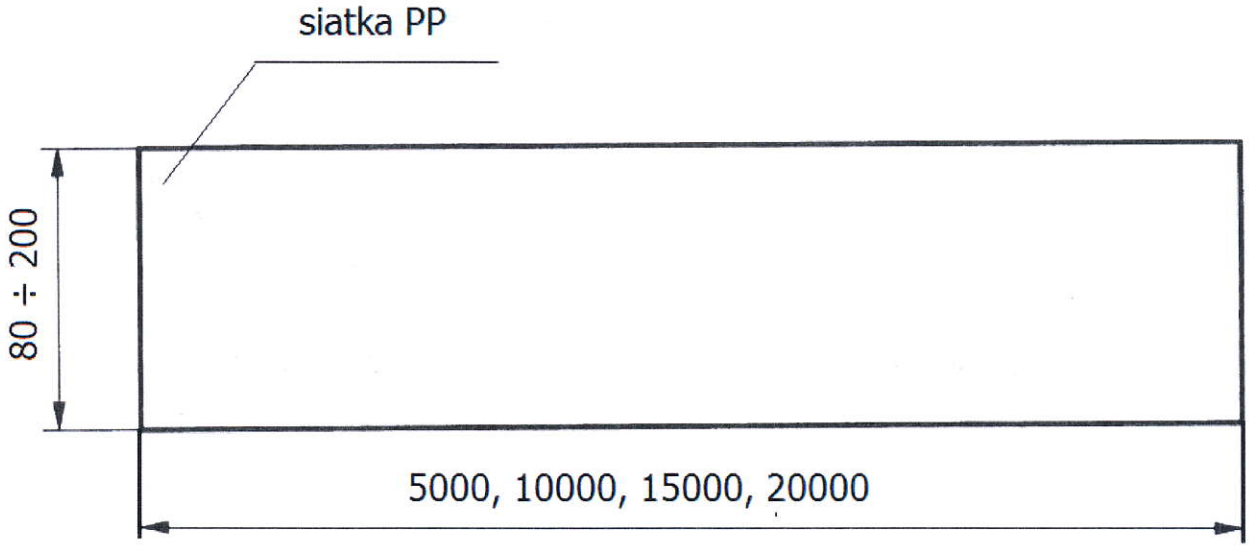
RYSUNKI

Str.

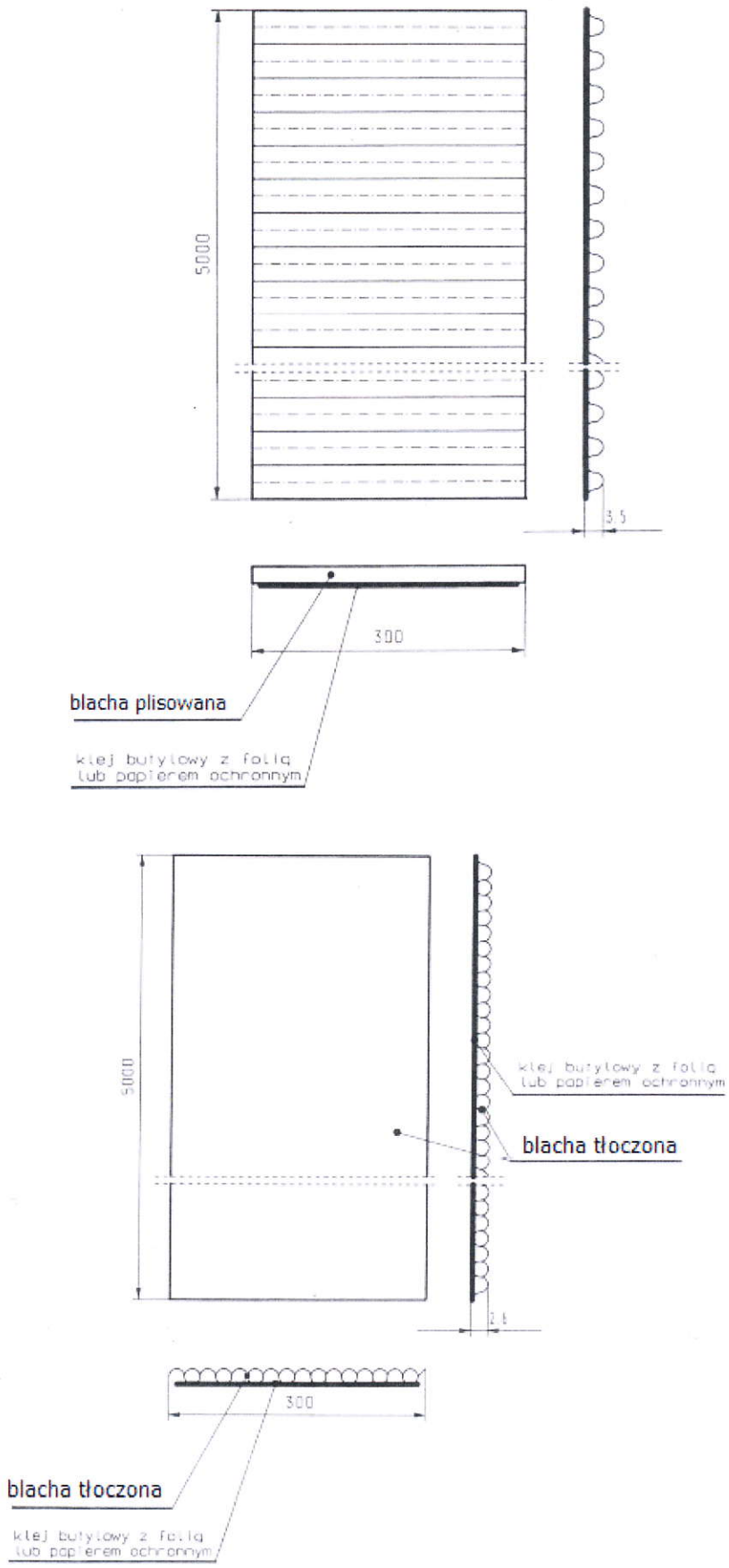
Rys. 1. Taśmy kalenicowe LENKO o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOVENT, IZOVENT EXTRA, EUROROLL lub HIMALAYANROOF 13
Rys. 2. Taśmy wentylacyjne LENKO DACH-VENT 13
Rys. 3. Taśmy kominowe EURO-BUD o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLEN, KRONFIT lub ALU-FLEX 14



Rys. 1. Taśmy kalenicowe LENKO o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOVENT, IZOVENT EXTRA, EUROROLL lub HIMALAYANROOF



Rys. 2. Taśmy wentylacyjne LENKO DACH-VENT



Rys. 3. Taśmy kominowe EURO-BUD o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLEN, KRONFIT lub ALU-FLEX